

MAV

RED LINE
SOLUTIONS



Профессиональная защита металла

Каталог продуктов



MAV^{te}, люди – КРАШЕ БУДЕТ!

www.mav.by

О компании



Компания MAV основана в 1993 году и сегодня является одним из крупнейших отечественных предприятий, лидером на белорусском рынке лакокрасочных материалов. MAV — это 400 высококвалифицированных специалистов, которые выпускают свыше 250 наименований

лакокрасочных материалов с учетом производственных мощностей до 100 тонн в сутки для более чем 15 000 заказчиков в Республике Беларусь и за рубежом. Компания производит ЛКМ для четырех сегментов рынка: строительства, деревообработки, промышленности и металлообработки, а также лакокрасочную продукцию для индивидуального потребления. Производство и головной офис расположены в центре Республики Беларусь в 30-ти км от г. Минска.

Региональные склады в РБ расположены в Минске, Витебске, Гомеле, Могилеве, Мозыре. Другие города в Беларуси представ-

лены широкой дилерской сетью. В России успешно функционируют представительства MAV в Москве, Санкт-Петербурге, Воронеже, Смоленске, Екатеринбурге, Казани и других крупных городах. Являясь флагманом лакокрасочной отрасли Беларуси и осознавая свою ответственность перед обществом и будущими поколениями, MAV в своей работе опирается на высокое качество и наукоёмкость производимых лакокрасочных материалов, которые соответствуют не только отечественным ГОСТ, но и европейским требованиям и стандартам EN ISO, в том числе экологическим. Процессы предприятия функционируют в соответствии с системой менеджмента качества СТБ ISO 9001-2009 и DIN EN ISO 9001:2008. Команда профессионалов MAV, используя высокоэффективное оборудование, мировые сырьевые и технологические достижения, выпускает высококачественную, конкурентоспособную продукцию. Оперативное реагирование на запросы потребителей и изменения рынка позволяет компании создавать инновационные материалы с уникальными свойствами, в том числе не имеющие аналогов на территории РБ и в странах СНГ.

Профессиональная защита металла

Для защиты металла компания MAV выпускает широкий ассортимент продукции, среди которого ЛКМ торговых марок: BELAKOR, BELAKOR AQUA, EXPRESS, BASTION, MONOLIT, EPOZINC, PROTEXSOL, PROTECTOR, AMIKA.

Каждая линейка включает системы ЛКМ, состоящие из эмалей, грунт-эмалей, грунтовок, лаков, красок, разбавителей.

В зависимости от условий эксплуатации, а также от метода

нанесения ЛКМ (кистью, валиком, распылением, в электрическом поле, окунанием и др.), выпускаются различные системы материалов как на водно-дисперсионной, так и органорастворимой основе. Материалы отвечают самым высоким требованиям, предъявляемым к системам ЛКМ соответствующего назначения, и успешно используются на отечественном и зарубежных рынках.



система быстросохнущих ЛКМ на основе модифицированных алкидных смол для надежной защиты металлических поверхностей с высокими физико-механическими показателями, эксплуатируемых в атмосферных условиях от -30 °С до +50 °С, и внутри помещений.



система водно-дисперсионных быстросохнущих ЛКМ для антикоррозионной защиты стальных, чугунных, оцинкованных, алюминиевых поверхностей металлоконструкций, эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и внутри помещений.



система быстросохнущих алкидно-уретановых материалов для окрашивания железнодорожного подвижного состава, сельскохозяйственной техники, металлических конструкций, оборудования и других металлических поверхностей. Материалы EXPRESS образуют высокоглянцевое покрытие, устойчивое к различным физикомеханическим нагрузкам, обладающее высокими эксплуатационными характеристиками.



система водно-дисперсионных ЛКМ (включающая двухкомпонентные эпоксидные материалы), предназначенных для профессиональной защиты металлических поверхностей: железнодорожного транспорта (пассажирских и грузовых вагонов), вагонов метрополитена, сельскохозяйственной техники и других транспортных средств, металлоконструкций и металлического оборудования.



профессиональная двухкомпонентная полиуретановая система органорастворимых ЛКМ, предназначенных для окраски металлических, в том числе цветных металлов, и пластмассовых поверхностей с высокими эксплуатационными свойствами. Образованное покрытие обладает исключительной надежностью и прочностью. Система также включает комплекс MONOLIT Anti-Graffiti: материалы для удаления и защиты поверхностей от граффити.



комплекс профессиональных однокомпонентных цинконаполненных эпоксифирных быстросохнущих ЛКМ для антикоррозионной защиты металлических (алюминиевых, чугунных, оцинкованных и стальных) поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических зон и внутри помещений, за исключением полов.



высококачественная органорастворимая химстойкая система покрытий для промышленных объектов, которая отличается высокой устойчивостью покрытия к воздействию агрессивных сред, химических реагентов, растворов солей, минеральных кислот, щелочей и предназначена для металлических, бетонных и железобетонных поверхностей.



система двухкомпонентных антикоррозионных экологичных материалов для металла с высоким содержанием сухого остатка, образующих химически стойкое покрытие с долговременным сроком службы.



первая в Республике Беларусь порошковая краска, предназначена для использования в таких сферах как: архитектура и строительство, промышленность и приборостроение, бытовая техника, машиностроение и станкостроение, электрооборудование, производство металлоконструкций и металлоизделий.



Грунтовка
BELAKOR 01
Антикоррозионная
быстросохнущая



ТИ №100-B01



- ПОВЫШЕННАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ
- ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОДЕ, МАСЛУ, СОЛИ, ДИЗ. ТОПЛИВУ, БЕНЗИНУ, УАИТ-СПИРИТУ
- УВЕЛИЧИВАЕТ СРОК СЛУЖБЫ КОМПЛЕКСНОГО ПОКРЫТИЯ
- ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ 2 ЧАСА
- ЗНАЧИТЕЛЬНО УЛУЧШАЕТ СЦЕПЛЕНИЕ ЭМАЛИ С ОСНОВАНИЕМ
- ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ

Назначение: для грунтования металлических и чугунных поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений, перед последующей их окраской.

Свойства: образует покрытие с повышенными антикоррозионными свойствами, стойкое к воздействию солевого раствора, воды, индустриального масла, дизельного топлива, бензина, уайт-спирита. Обладает хорошей адгезией к грунтуемой поверхности, а также к последующим слоям наносимых лакокрасочных материалов, увеличивает срок службы комплексного покрытия. Грунтовка удобна в нанесении, быстро сохнет при естественной и горячей сушке.

Расход на 1 слой: до 80 г/м² без учета потерь.

Базовые цвета:

красно-коричневый	светло-серый
-------------------	--------------

Протоколы испытаний

- РПП «БелНИИС» № 283-2 от 11.05.2016
- РПП «БелНИИС» № 49-2 от 01.02.2016
- РПП «БелНИИС» № 47-2 от 28.01.2016
- РПП «БелНИИС» № 266-2 от 04.05.2016



Эмаль
BELAKOR 12
Атмосферостойкая
быстросохнущая



ТИ №041-B15



- ВЫСОКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОДЕ, МАСЛУ, СОЛИ, БЕНЗИНУ, ОРГАНИЧЕСКИМ РАСТВОРИТЕЛЯМ
- ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ
- ГЛЯНЦЕВАЯ / ПОЛУГЛЯНЦЕВАЯ
- ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ 1ч
- ДЛЯ КЛИМАТИЧЕСКИХ ЗОН У,ХЛ,УХЛ
- ОБРАЗУЕТ СВЕТОСТОЙКОЕ ПОКРЫТИЕ

Назначение: предназначена для окрашивания загрунтованных стальных и чугунных поверхностей металлоконструкций, транспортных средств, оборудования и др. изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях, а также для окраски внутри помещений.

Свойства: образует быстросохнущее глянцевое/полуглянцевое покрытие с высокими эксплуатационными характеристиками. Покрытие, образуемое эмалью, обладает высокой атмосферостойкостью, устойчиво к воздействию раствора хлористого натрия, воды, индустриального масла, бензина и ряда органических растворителей, а также к действию переменных температур, УФ-излучения и других неблагоприятных факторов. Покрытие, состоящее из 1 слоя грунтовки EPOZINC PRIMER (ЭФ-0591) и 2 слоев эмали BELAKOR 12, в условиях умеренно-холодного и холодного климата, сохраняет защитно-декоративные свойства более 5 лет. **Расход на 1 слой:** до 100 г/м² без учета потерь (при толщине покрытия 20 - 25 мкм).

Базовые цвета:

белый	RAL 8017 (шоколадн.)	RAL 6001 (зелень)
RAL 1023 (желтый)	небесно-голубой	RAL 7040 (кл. серый)
RAL 2008 (оранжевый)	RAL 5005 (синий)	RAL 9007 (серебр.-ал.)
RAL 3000 (красный)	RAL 5021 (сине-зел.)	RAL 7012 (мокр. асф.)
медно-коричневый	майская зелень	RAL 9004 (черный)

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое (SP)	1,5 – 1,7 мм	3,0 – 4,5 атм

Протоколы испытаний

- РПП «БелНИИС» № 267 от 16.09.2008
- РПП «БелНИИС» № 332 от 15.12.2009
- РПП «БелНИИС» № 4-2 от 05.01.2015



Грунт-эмаль
BELAKOR 15
Прямо по ржавчине 3 в 1,
быстросохнущая



ТИ №041-B15



- ОБРАЗУЕТ АТМОСФЕРСТОЙКОЕ ПОКРЫТИЕ
- ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОДЕ, МАСЛУ, СОЛИ, ДИЗЕЛЬНОМУ ТОПЛИВУ
- ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ 3 ЧАСА
- ВЫСОКИЕ ВОДОУСТАЛКИВАЮЩИЕ СВОЙСТВА
- ОБЛАДАЕТ ПРЕВОСХОДНОЙ АДГЕЗИЕЙ К МЕТАЛЛАМ
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ УФ-ЛУЧЕЙ
- ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ

Назначение: для окрашивания стальных и чугунных поверхностей транспортных средств, металлоконструкций, оборудования, эксплуатируемых в атмосферных условиях, а также внутри помещений, за исключением полов. Отлично подходит для нанесения на чистые и прокорродированные поверхности (после удаления рыхлой ржавчины) с толщиной прочносвязанной с металлом ржавчины до 100 мкм, а также на старые лакокрасочные покрытия.

Свойства: благодаря сочетанию 3 активных веществ в 1 продукте, грунт-эмаль создает барьер на пути дальнейшего развития коррозии и обеспечивает долговременную защиту металла: ингибитор коррозии, адсорбируясь на поверхности металла, скрепляет остатки ржавчины и замедляет процесс коррозии; фосфат цинка обеспечивает надежную антикоррозионную защиту, а антикоррозионные пигменты значительно усиливают ее. Полученное матовое/полуматовое покрытие обладает высокой эластичностью. Покрытие, состоящее из 3 слоев грунт-эмали, в условиях умеренного и холодного климата, сохраняет защитно-декоративные свойства более 6 лет.

Расход: 100 – 180 г/м².

Базовые цвета:

белый	RAL 8017 (шоколадный)	RAL 6003 (защитный)
RAL 1023 (желтый)	RAL 5012 (голубой)	RAL 7001 (светло-серый)
RAL 2008 (оранжевый)	RAL 5017 (синий)	RAL 7011 (серый)
RAL 3000 (красный)	RAL 6029 (майская зелень)	RAL 9004 (черный)

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое	1,5 – 1,7 мм	3,0 – 4,5 атм

Протоколы испытаний

- РПП «БелНИИС» № 216-2 от 28.12.2012
- РПП «БелНИИС» № 8-2 от 25.01.2012
- РПП «БелНИИС» № 16-2 от 08.02.2012
- РПП «БелНИИС» № 101-2 от 16.07.2012
- РПП «БелНИИС» № 202-2 от 14.12.2012



Эмаль
EXPRESS U-111
АЛКИДНО-УРЕТАНОВАЯ
по металлу



ТИ №136-U-111



- ДОЛГО СОХРАНЯЕТ ГЛЯНЦ
- АТМОСФЕРО-, СВЕТОСТОЙКАЯ
- НАДЕЖНО ЗАЩИЩАЕТ ПОВЕРХНОСТЬ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ
- БЫСТРОСОХНУЩАЯ
- УСТОЙЧИВА К ВОДЕ, НЕФРАСУ, ДИЗЕЛЬНОМУ ТОПЛИВУ, ИНДУСТРИАЛЬНОМУ МАСЛУ, РАСТВОРАМ СОЛЕЙ

Назначение: для промышленного окрашивания загрунтованных металлических поверхностей (подвижной железнодорожный состав, автомобильная и сельскохозяйственная техника, оборудование и др.), эксплуатируемых в различных климатических условиях.

Свойства: высокотехнологична при нанесении, быстросохнущая, подходит для бытового и промышленного применения. Образует глянцевое светостойкое покрытие, обладающее высокой атмосферостойкостью. Покрытие обладает хорошей сопротивляемостью к удару, изгибу и другим механическим воздействиям, устойчиво к воздействию воды, нефраса, дизельного топлива, индустриального масла, 3 % и 20 %-ного растворов хлористого натрия.

Расход: 100 – 180 г/м².

Базовые цвета:

белый	серый
желтый	черный
красный	

Протоколы испытаний

- РПП «БелНИИС» № 283-2 от 11.05.2016



Грунтовка BELAKOR AQUA 01

Антикоррозионная по металлу



ТИ №043-BA01



- ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ
- ПОД РАЗЛИЧНЫЕ ТИПЫ КРАСОК
- УСТОЙЧИВА К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВОДЫ, МАСЛА, РАСТВОРА СОЛИ
- ОБРАЗУЕТ ЭЛАСТИЧНОЕ ПОКРЫТИЕ
- ЗНАЧИТЕЛЬНО УЛУЧШАЕТ СЦЕПЛЕНИЕ КРАСКИ С ОСНОВАНИЕМ
- НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ
- ПОЖАРОВЗРЫВОБЕЗОПАСНАЯ

Назначение: для грунтования изделий из стали и чугуна, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений, перед последующим нанесением краски BELAKOR AQUA 11, а также ПФ, ГФ, МЛ эмалей, масляных и водно-дисперсионных красок. В системе с эмалями и красками обеспечивает эффективную антикоррозионную защиту металлических поверхностей.

Свойства: обладает хорошей адгезией к грунтуемой поверхности, а также к последующим слоям наносимых лакокрасочных материалов. Образует быстросохнущее покрытие с повышенными антикоррозионными свойствами, стойкое к воздействию воды, раствора 3% хлористого натрия и индустриального масла.

Расход: до 130 г/м².

Базовые цвета:

красно-коричневый	светло-серый
черный	

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое (SP)	1,7 - 2,5 мм	3,0 - 4,5 атм
безвоздушное или комбинированное (DV)	0,013 - 0,015 дюйма	до 1,5 атм

Протоколы испытаний

ЦЛ ОАО «Беларуськалий» от 29.06.2007
 РУП «БелНИИС» № 98/3 от 28.03.2011
 РУП «БелНИИС» № 7-2 от 25.01.2012
 РУП «БелНИИС» № 15/1-1 от 31.01.2012



Краска BELAKOR AQUA 11

Антикоррозионная по металлу



ТИ №042-BA11



- НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ
- ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ 1ч
- ОБРАЗУЕТ АТМОСФЕРОСТОЙКОЕ ПОКРЫТИЕ
- ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОДЕ, МАСЛУ, РАСТВОРУ СОЛИ
- ОБРАЗУЕТ ВЫСОКОПРОЧНОЕ ЭЛАСТИЧНОЕ ПОКРЫТИЕ
- ДЛЯ СТАЛЬНЫХ, ЧУГУННЫХ, ОЦИНКОВАННЫХ И АЛЮМИНИЕВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
- ПОЖАРОВЗРЫВОБЕЗОПАСНАЯ

Назначение: для окраски металлических поверхностей изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений. Допускается нанесение без предварительного грунтования.

Свойства: образует матовое атмосферостойкое эластичное и прочное покрытие, стойкое к действию воды, индустриального масла, 3%-ого раствора хлористого натрия. Образованное покрытие с высокой степенью антикоррозионной защиты.

Расход: на 1 м² развертки без учета потерь: при окрашивании загрунтованного изделия – 130 - 150 г; не загрунтованного – 250 - 300 г.

■ Цвета изготавливаются по каталогу RAL и индивидуальным заказам.

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое (SP)	1,7 - 2,5 мм	3,0 - 4,5 атм
безвоздушное или комбинированное (DV)	0,013 - 0,015 дюйма	до 1,5 атм

Протоколы испытаний

ЦЛ ОАО «Беларуськалий» от 29.06.2007
 РУП «БелНИИС» № 98/3 от 28.03.2011
 РУП «БелНИИС» № 7-2 от 25.01.2012
 РУП «БелНИИС» № 282-2 от 11.05.2016



Грунтовка BASTION GR-02

Антикоррозионная (ВД-КЧ-0372)



ТИ № 034-0372



ВЫСОКОПРОЧНАЯ

ПОВЫШЕННАЯ СТОЙКОСТЬ К НАСЛ

БЫСТРОСОХНУЩАЯ

ПОЖАРОВЗРЫВОБЕЗОПАСНАЯ

Назначение: для грунтования металлических поверхностей железнодорожного транспорта, сельскохозяйственной техники, металлоконструкций и оборудования перед последующей их окраской различными типами красок.

Свойства: образует надежное, высокопрочное, быстросохнущее покрытие с антикоррозионными свойствами. Специальный состав материала обеспечивает надежную защиту при воздействии воды, бензина, NaCl, индустриального масла.

Расход: до 120г на 1м².

Базовые цвета:

красно-коричневый	серый
-------------------	-------

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое (SP)	1,7 - 2,5 мм	3,0 - 4,5 атм
безвоздушное или комбинированное (DV)	0,013 - 0,015 дюйма	до 1,5 атм (рабочее давление на насосе 60 - 80 бар)

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» №301 от 15.11.2011
 ЦЛ ОАО «Беларуськалий» от 10.03.2011
 РУП «БелНИИС» №98/1 от 28.03.2011
 РУП «БелНИИС» №214/5 от 09.08.2011
 РУП «БелНИИС» №214/6 от 09.08.2011
 РУП «БелНИИС» №8/2-1 от 25.01.2012



Грунтовка BASTION EPOXID GR-03

Двухкомпонентная антикоррозионная эпоксидная (ВД-ЭП-0373)



ТИ № 035 - 0373



ПРЕВОСХОДНАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВОДЫ, МАСЕЛ, БЕНЗИНА, ЩЕЛОЧЕЙ И РАСТВОРОВ СОЛЕЙ

ДЛЯ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХСЯ В ЖЕСТКИХ АГРЕССИВНЫХ СРЕДАХ

ОБРАЗУЕТ ПРОЧНОЕ, ТВЕРДОЕ ПОКРЫТИЕ

ВЫСОКАЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

ПОЖАРОВЗРЫВОБЕЗОПАСНАЯ

Назначение: для грунтования металлических поверхностей железнодорожного транспорта (пассажирских вагонов, электропоездов, грузовых вагонов, минераловозов, цистерн различного назначения), вагонов метрополитена, дорожной техники, сельхозтехники, специального транспорта и других транспортных средств, используемых в условиях повышенной влажности, а также металлического оборудования перед последующей их окраской различными типами красок. Грунтовка может применяться после дробеструйной и пескоструйной обработки металлических поверхностей.

Свойства: образует надежное, высокопрочное, быстросохнущее покрытие с превосходными антикоррозионными свойствами и отличной стойкостью к воздействию воды, бензина, масел, растворов солей и щелочей. Трехслойное покрытие может выступать в качестве самостоятельного при эксплуатации его внутри помещений.

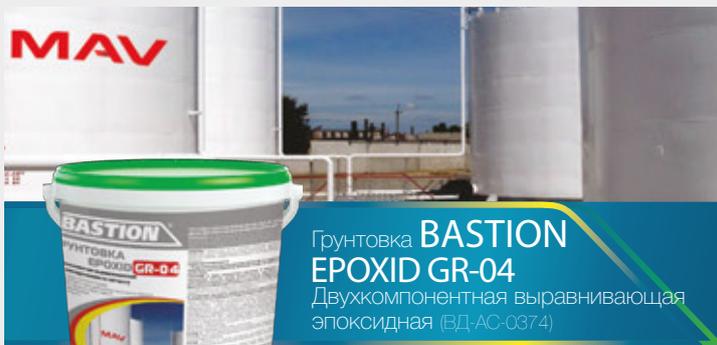
Расход: до 120 г на 1м².

Базовые цвета:

красно-коричневый

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое (SP)	2,5 мм	3,0 - 4,5 атм
безвоздушное или комбинированное (DV)	0,013 - 0,015 дюйма	до 1,5 атм



Грунтовка BASTION EPOXID GR-04

Двухкомпонентная выравнивающая эпоксидная (ВД-АС-0374)



ТИ № 036-0374



ОБРАЗУЕТ ТВЕРДОЕ
ЭЛАСТИЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

ОСОБО РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПОСЛЕ
ДРОБЕСТРУИНОЙ И ПЕСКОСТРУИНОЙ
ОБРАБОТКИ

ВЫРАВНИВАЕТ ПОВЕРХНОСТЬ
ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

ПОЖАРОВЗРЫВОБЕЗОПАСНАЯ

ХОРОШО ШЛИФУЕТСЯ

Назначение: для выравнивания металлических поверхностей железнодорожного транспорта (пассажирских вагонов, электропоездов, грузовых вагонов, цистерн различного назначения), вагонов метрополитена и других транспортных средств, металлоконструкций, а также металлического оборудования перед последующей их окраской различными типами красок.

Свойства: специальный состав грунтовки позволяет выравнивать металлические поверхности перед их окраской различными типами красок. Образует надежное, твердое и эластичное покрытие, которое хорошо шлифуется. Грунтовка обладает хорошей адгезией к основанию.

Расход: до 160 г на 1 м² поверхности (без учета потерь) при толщине слоя 45 - 50 мкм.

Базовые цвета:

серый

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое	2,5 мм	3,0 - 4,5 атм
безвоздушное или комбинированное (DV)	0,013 - 0,015 дюйма	до 1,5 атм (рабочее давление на насосе 60 - 80 бар)



Краска BASTION KR-12

По металлу (ВД-АУ-1372)



ТИ № 032-1372



ГЛЯНЦЕВАЯ

ПОВЫШЕННАЯ
АТМОСФЕРОСТОЙКОСТЬ

БЫСТРОСОХНУЩАЯ

ПОЖАРОВЗРЫВОБЕЗОПАСНАЯ

УСТОЙЧИВА К
ВОЗДЕЙСТВИЮ:
ВОДЫ, МАСЛА, БЕНЗИНА,
МОЮЩИХ СРЕДСТВ

Назначение: для профессиональной окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, допускается окрашивание деревянных поверхностей.

Свойства: образует атмосферостойкое глянцевое покрытие, устойчивое к действию воды, бензина, солевого раствора, промышленного масла, моющих средств на щелочной основе. Обладает высокой кроющей способностью, наносится различными способами: распылением, кистью, валиком.

Расход: до 160 г на 1 м² окрашенной поверхности без учета потерь.

Базовые цвета:

RAL 8012 (красно-коричневый) RAL 9003 (белый)
RAL 9004 (черный)

Возможно изготовление по каталогу RAL в количестве от 100 кг.

Протоколы испытаний

ЦЛ ОАО «Беларуськалий» от 10.03.2011
РУП «БелНИИС» №98/1 от 28.03.2011
РУП «БелНИИС» №214/5 от 09.08.2011
РУП «БелНИИС» №214/6 от 09.08.2011
РУП «БелНИИС» №301 от 15.11.2011
РУП «БелНИИС» №8/2-1 от 25.01.2012
РУП «БелНИИС» №8/3-1 от 25.01.2012

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое (SP)	1,7 - 2,5 мм	3,0 - 4,5 атм
безвоздушное или комбинированное (DV)	0,011 - 0,015 дюйма	до 1,5 атм



Краска BASTION FLUOR

Флуоресцентная специального назначения (ВД-АУ-5373)



ТИ № 037-5373



СИГНАЛЬНАЯ

БЫСТРОСОХНУЩАЯ

ПОЖАРОВЗРЫВОБЕЗОПАСНАЯ

ПРИМЕНЯЕТСЯ В
КОМПЛЕКСНОМ ПОКРЫТИИ

Назначение: для нанесения на изделия, эксплуатируемые в атмосферных условиях и внутри помещений, с целью привлечения внимания, предупреждения об опасности, улучшения видимости предметов. Краска используется для получения ярких предупредительных полос безопасности на лобовых частях железнодорожного транспорта, для оформления рекламных щитов, знаков безопасности на производствах, дорожных знаков и др.

Краска применяется только в комплексном покрытии BASTION (грунтовка - краска белого цвета - флуоресцентная краска - лак).

Расход: до 160 г на 1 м² поверхности (без учета потерь).

Базовые цвета:

оранжевый красный

* наносить на белую подложку

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое	1,5 - 2,5 мм	3,0 - 4,5 атм



Лак BASTION LAK-14

Для текущего и капитального ремонта (ВД-АУ-1374)



ТИ № 038-1374



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА
ПОВЕРХНОСТИ

УСТОЙЧИВ К МЕХАНИЧЕСКИМ
ВОЗДЕЙСТВИЯМ

ЗАЩИТА ОТ УФ-ИЗЛУЧЕНИЯ

БЫСТРОСОХНУЩИЙ

ПОЖАРОВЗРЫВОБЕЗОПАСЕН

Назначение: для финишной отделки в системе флуоресцентного комплексного покрытия BASTION FLUOR, для перекрытия краски BASTION KR-12 с целью повышения ее защитных и декоративных свойств, а также для лакирования металлических (предварительно окрашенных), деревянных и других поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений (за исключением полов).

Свойства: лаковое покрытие дополнительно повышает устойчивость окрашенной поверхности к механическим воздействиям, защищает от УФ-излучения, а также улучшает внешний вид, образуя глянцевое покрытие.

Расход: 1 м² поверхности (без учета потерь); для металлических поверхностей на 1 слой - 80 - 120 г, для других поверхностей - до 200 г.

ЛАК BASTION LAK-14 НАНОСИТСЯ КАК ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ В СИСТЕМЕ ЛКМ BASTION:

ГРУНТОВКА — КРАСКА БЕЛОГО ЦВЕТА —
ФЛУОРЕСЦЕНТНАЯ КРАСКА — ЛАК

Бесцветный

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое	1,5 - 2,5 мм	3,0 - 4,5 атм

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» №301 от 15.11.2011
ЦЛ ОАО «Беларуськалий» от 10.03.2011
РУП «БелНИИС» №98/1 от 28.03.2011
РУП «БелНИИС» №214/5 от 09.08.2011
РУП «БелНИИС» №214/6 от 09.08.2011
РУП «БелНИИС» №8/2-1 от 25.01.2012



Грунтовка MONOLIT GR-01

Полиуретановая
антикоррозионная для металла
(УР-0291)

PROFESSIONAL COATINGS SYSTEMS

ТИ № 044-0291



ОТЛИЧНАЯ АДГЕЗИЯ
К МЕТАЛЛАМ:
СТАЛЬ, АЛЮМИНИЙ,
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ

ПРЕВОСХОДНО
ЗАЩИЩАЕТ
ПОВЕРХНОСТЬ

ДЛЯ НАРУЖНЫХ И
ВНУТРЕННИХ РАБОТ

Назначение: для грунтования металлических поверхностей (черные и цветные металлы) перед последующей их окраской полиуретановыми эмалями серии MONOLIT, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии.

Свойства: образует покрытие с высокой степенью антикоррозионной защиты, стойкое к воздействию воды, бензина, индустриального масла, соли, которое обладает отличной адгезией к металлическим поверхностям.

Расход на 1 слой: до до 80 г/м² без учета потерь.

Базовые цвета:

красно-коричневый	бежевый
-------------------	---------

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» №125 от 16.05.2011
РУП «БелНИИС» №140/1 от 24.05.2010
РУП «БелНИИС» №248 от 25.08.2011
РУП «БелНИИС» №284/1 от 17.10.2011
РУП «БелНИИС» №9/1 от 25.01.2012
РУП «БелНИИС» №9/2 от 25.01.2012

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое (SP)	1,5 - 1,7 мм	3,0 - 4,5 атм
безвоздушное или комбинированное (DV)	0,009 - 0,013 дюйма	до 1,5 атм



Грунтовка MONOLIT GR-02

Полиуретановая выравнивающая
для пластмасс и металла
(УР-0292)

PROFESSIONAL COATINGS SYSTEMS

ТИ № 007-0292



ЛЕГКО ШЛИФУЕТСЯ,
НЕ ЗАСОРЯЕТ АБРАЗИВ

ОБРАЗУЕТ ПОКРЫТИЕ
С ВЫСОКОЙ ТВЕРДОСТЬЮ

БЫСТРОСОХНУЩАЯ

ОБЛАДАЕТ ХОРОШИМ
ПОРОЗАПОЛНЕНИЕМ

ДЛЯ НАРУЖНЫХ И
ВНУТРЕННИХ РАБОТ

Назначение: для выравнивания мелких неровностей предварительно загрунтованных грунтовками «Monolit GR-01» или «Monolit GR-06» металлических поверхностей, а также пластмассовых поверхностей перед последующей их окраской полиуретановыми эмалями или грунт-эмалями серии MONOLIT.

Свойства: образует покрытие с высокой твердостью и прочностью, с высокой адгезией к предыдущим слоям грунтовок или пластмассовых поверхностей. За счет высокого сухого остатка и специальных компонентов рецептуры хорошо заполняет микротрещины, тем самым максимально выравнивает окрашиваемую поверхность, в т.ч. в системе с антикоррозионной грунтовкой «Monolit GR-01» после дробеструйной и пескоструйной обработки металла.

Расход на 1 слой: 80 - 150 г/м².

Базовые цвета:

красно-коричневый	бежевый
-------------------	---------

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое	1,5 - 1,7 мм	3,0 - 4,5 атм

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» №284/1 от 17.10.2011



Грунт-эмаль MONOLIT GR-EM-55

Полиуретановая
для металла и пластмасс
(УР-5295)

PROFESSIONAL COATINGS SYSTEMS

ТИ № 047-5295



ОБРАЗУЕТ ДОЛГОВЕЧНОЕ
ПОКРЫТИЕ

НЕ ТРЕБУЕТ
ГРУНТОВАНИЯ

ВЫСОКИЕ
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ
СВОЙСТВА

ПРЕВОСХОДНО
ЗАЩИЩАЕТ
ПОВЕРХНОСТЬ

ОТЛИЧНАЯ
АТМОСФЕРНОСТОЙКОСТЬ

ДЛЯ УМЕРЕННОГО,
ХОЛОДНОГО И
ТРОПИЧЕСКОГО КЛИМАТА

Назначение: для окрашивания без предварительного грунтования пластмассовых (стеклопластик, теген, АБС и др.) и металлических (в т.ч. алюминиевых, дюралюминиевых, оцинкованных, стальных) поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях умеренного, холодного, тропического климата, в качестве самостоятельного покрытия, а также с последующим нанесением эмали или лака.

Свойства: образует долговечное защитно-декоративное покрытие с высокой степенью антикоррозионной защиты, обладающее высокой стойкостью к воздействию воды, индустриального масла, бензина, уайт-спирита, растворов серной и азотной кислот, соли и соляного тумана. Грунт-эмаль обладает хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности, твердостью, эластичностью, светостойкостью и атмосферостойкостью.

Расход на 1 слой: до 120 г/м² в зависимости от цвета.

Базовые цвета:

красно-коричневый	серый
RAL 9004 (черный)	белый

Возможно изготовление по каталогу RAL в количестве от 100 кг.

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое (SP)	1,5 - 1,7 мм	3,0 - 4,5 атм
безвоздушное или комбинированное (DV)	0,009 - 0,013 дюйма	до 1,5 атм

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» №96 от 28.03.2011
РУП «БелНИИС» №140/3 от 24.05.2010
ЦП ОАО «Беларуськалий» от 10.03.2011
РУП «БелНИИС» №133 от 16.05.2011
РУП «БелНИИС» №246 от 25.08.2011
РУП «БелНИИС» №247 от 25.08.2011
РУП «БелНИИС» №9/4-1 от 25.01.2012
РУП «БелНИИС» №10-1 от 25.01.2012
РУП «БелНИИС» №9/3 от 25.01.2012
РУП «БелНИИС» №98-2 от 31.03.2015
РУП «БелНИИС» №137-2 от 06.05.2015
РУП «БелНИИС» №274-2 от 18.09.2015



Эмаль MONOLIT EM-56

Полиуретановая
для металла и пластмасс
(УР-5296)

PROFESSIONAL COATINGS SYSTEMS

ТИ № 046-5296



ОТЛИЧНАЯ АДГЕЗИЯ

ВЫСОКИЕ
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ
СВОЙСТВА

ГЛАНЦЕВАЯ

СВЕТОСТОЙКАЯ

ВЫСОКАЯ СТОЙКОСТЬ К
БЕНЗИНУ, МАСЛУ, СОЛЯМ

ДЛЯ УМЕРЕННОГО,
ХОЛОДНОГО И
ТРОПИЧЕСКОГО КЛИМАТА

Назначение: для окраски предварительно загрунтованных металлических и пластмассовых поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений. Эмаль предназначена для эксплуатации в условиях умеренного, холодного и тропического климата.

Свойства: образует защитное декоративное гляцевое покрытие с высокой прочностью и твердостью, стойкое к воздействию воды, индустриального масла, бензина, соли и соляного тумана; обладает хорошей адгезией к различным пластмассовым и металлическим (алюминий, оцинкованная сталь, загрунтованная сталь) подложкам.

Расход на 1 слой: до 150 г/м² в зависимости от цвета, без учета потерь.

Базовые цвета:

красно-коричневый	RAL 7047 (светло-серый)
RAL 9004 (черный)	

Возможно изготовление по каталогу RAL в количестве от 100 кг.

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое (SP)	1,5 - 1,7 мм	3,0 - 4,5 атм
безвоздушное или комбинированное (DV)	0,009 - 0,013 дюйма	до 1,5 атм

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» №218 от 25.08.2011
ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси» № 52/1584п
РУП «БелНИИС» № 140/1 от 24.05.2010
РУП «БелНИИС» № 125 от 16.05.2011
РУП «БелНИИС» №9/1-1 от 25.01.2012
РУП «БелНИИС» №9/2-1 от 25.01.2012



Эмаль MONOLIT EM-11

Полиуретановая
для Металла
(УР-1291)

PROFESSIONAL COATINGS SYSTEMS

ТИ № 045-1291



ПРЕВОСХОДНО
ЗАЩИЩАЕТ ПОВЕРХНОСТЬ

ВЫСОКОГЛЯНЦЕВАЯ

СВЕТОСТОЙКАЯ

ВЫСОКИЕ
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ
СВОЙСТВА

ДЛЯ УМЕРЕННОГО,
ХОЛОДНОГО И
ТРОПИЧЕСКОГО КЛИМАТА

Назначение: для окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях, а также внутри помещений.

Свойства: образует высокоглянцевое, светостойкое покрытие, обладающее высокой твердостью. Образованное покрытие устойчиво к воздействию воды, бензина, индустриального масла, растворов солей, кислот, щелочей. Обеспечивает в комплексе с грунтовками MONOLIT в холодном, умеренно холодном климате срок службы покрытия более 10 лет; в тропическом климате в условно-чистой, а также в морской атмосфере – более 3 лет. В комплексе с лаком MONOLIT L-13 в холодном, умеренно холодном климате в условно-чистой атмосфере срок службы покрытия до 15 лет.

Расход на 1 слой: до 150 г/м² без учета потерь.

Базовые цвета:

красно-коричневый	серый
RAL 9004 (черный)	RAL 9016 (белый)

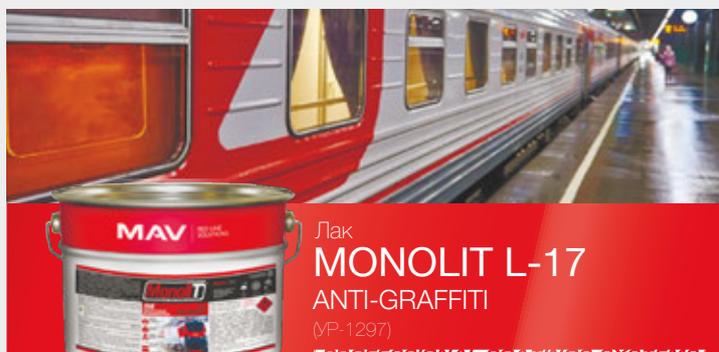
Возможно изготовление по каталогу RAL в количестве от 100 кг.

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое (SP)	1,5 - 1,7 мм	3,0 - 4,5 атм
безвоздушное или комбинированное (DV)	0,009 - 0,013 дюйма	до 1,5 атм

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» №132 от 16.05.2011
РУП «БелНИИС» № 214/1 от 09.08.2011
РУП «БелНИИС» № 214/2 от 09.08.2011
РУП «БелНИИС» №284/1 от 17.10.2011



Лак MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI

(УР-1297)

PROFESSIONAL COATINGS SYSTEMS

ТИ № 108-1297



СПОСОБСТВУЕТ УДАЛЕНИЮ
«ГРАФФИТИ»

ВЫСОКОГЛЯНЦЕВЫЙ

ЭЛАСТИЧНЫЙ

СВЕТОСТОЙКИЙ

ВЫСОКИЕ
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ
СВОЙСТВА

Назначение: для окраски предварительно загрунтованных и окрашенных эмалью, либо грунт-эмалью как органоразбавляемыми, так и на водной основе, металлических и пластмассовых поверхностей (железнодорожный подвижной состав, транспортные средства, сельскохозяйственная техника, оборудование и др.), эксплуатирующихся в атмосферных условиях с целью защиты окрашенной поверхности от «граффити», наклейки объявлений, стикеров, рекламы и т.д.; может применяться для защиты плотных минеральных поверхностей (мрамор, гранит, натуральный или искусственный камень и т. п.) и бетонных ограждений.

Свойства: образует покрытие с высокой степенью блеска, которое легко очищается с помощью состава «GRAFFITI-CLEANER» от «граффити», чернил, маркеров и др. подобных загрязнений.

Расход на 1 слой: до 80 г/м² без учета потерь (при толщине высушенного покрытия 20 - 25 мкм). Зависит от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Бесцветный

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое	1,5 - 2,5 мм	3,0 - 4,5 атм



Лак MONOLIT L-13

Полиуретановый защитный

(УР-1293)

PROFESSIONAL COATINGS SYSTEMS

ТИ № 048-1293



ЭЛАСТИЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

ВЫСОКИЕ
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ
СВОЙСТВА

СВЕТОСТОЙКОЕ ПОКРЫТИЕ

ВЫСОКОГЛЯНЦЕВОЕ
ПОКРЫТИЕ

ДЛЯ УМЕРЕННОГО,
ХОЛОДНОГО И
ТРОПИЧЕСКОГО КЛИМАТА

Назначение: для нанесения на поверхности, окрашенные полиуретановыми эмалями или грунт-эмалью, для получения системы покрытия с улучшенными декоративными и защитными свойствами, а также более длительным эксплуатационным сроком.

Свойства: бесцветный лак увеличивает насыщенность цвета и блеск грунт-эмали. Образует защитно-декоративное покрытие, стойкое к воздействию воды, индустриального масла, бензина, соли, соляного тумана, обладающее хорошей твердостью, эластичностью, адгезией к окрашиваемой поверхности.

Расход на 1 слой: до 80 г/м² без учета потерь.

Протоколы испытаний

ОАО «Беларускалий» от 10.03.2011
РУП «БелНИИС» № 140/3 от 24.05.2010
РУП «БелНИИС» № 96 от 28.03.2011
РУП «БелНИИС» № 133 от 16.05.2011
РУП «БелНИИС» №246 от 25.08.2011
РУП «БелНИИС» №247 от 25.08.2011
РУП «БелНИИС» №248 от 25.08.2011
РУП «БелНИИС» №284/1 от 17.10.2011
РУП «БелНИИС» №9/2-1 от 25.01.2012
РУП «БелНИИС» №9/3-1 от 25.01.2012

Бесцветный

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое	1,5 - 2,5 мм	3,0 - 4,5 атм



Состав MONOLIT GRAFFITI-CLEANER

для удаления «граффити»
и других загрязнений

PROFESSIONAL COATINGS SYSTEMS

ТИ № 109-GC



ПРЕВОСХОДНО
ОЧИЩАЕТ ПОВЕРХНОСТЬ
ОТ «ГРАФФИТИ»

ДЛЯ НАРУЖНЫХ И
ВНУТРЕННИХ РАБОТ

НЕ РАЗРУШАЕТ И НЕ
ПОВРЕЖДАЕТ ОСНОВНОЕ
ПОКРЫТИЕ

Назначение: для удаления наиболее распространенных видов «граффити», чернил, маркеров и др. подобных загрязнений с поверхностей различных видов транспортных средств, электропоездов, металлических конструкций и т.д., а также с гладких и плотных минеральных поверхностей всех типов (мрамор, гранит, окрашенные и неокрашенные бетонные поверхности), предварительно окрашенных лаком MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI (УР-1297) и обладающих стойкостью к «граффити».

Свойства: эффективно удаляет аэрозольные и жидкие краски спрей-граффити, при этом не разрушая и не повреждая основного покрытия.

Расход: 80 - 100 мл/м² неразбавленного состава при очистке гладких поверхностей. Зависит от вида и степени загрязнения, а также способа нанесения состава.

Бесцветный



Грунтовка
Protexsol GR-01
Химстойкая
(ХС-0431)



ТИ № 051-P0431



БЫСТРОСОХНУЩАЯ

ХОРОШАЯ АДГЕЗИЯ
К МЕТАЛЛАМ

АНТИКОРРОЗИОННАЯ

ВЫСОКАЯ СТОЙКОСТЬ К
ВОДЕ, МАСЛУ,
СОЛЯМ

Назначение: для грунтования стальных и чугунных поверхностей: различных видов железнодорожного грузового подвижного состава, а также металлоконструкций, подверженных воздействию агрессивных газов и других химических реагентов, растворов солей, минеральных кислот, щелочей, имеющих температуру не выше 60 °С. Используется в комплексном покрытии с грунт-эмалью, эмалью и лаком серии PROTEXSOL. При двухслойном нанесении можно использовать в качестве самостоятельного покрытия для временной защиты от коррозии.

Свойства: образует покрытие с высокими физико-химическими показателями, высокой антикоррозионной защитой и хорошей адгезией к металлическим поверхностям в условиях промышленной атмосферы умеренно холодного и холодного климата, а также внутри помещений.

Расход: до 80 г/м² без учета потерь.

Базовые цвета:

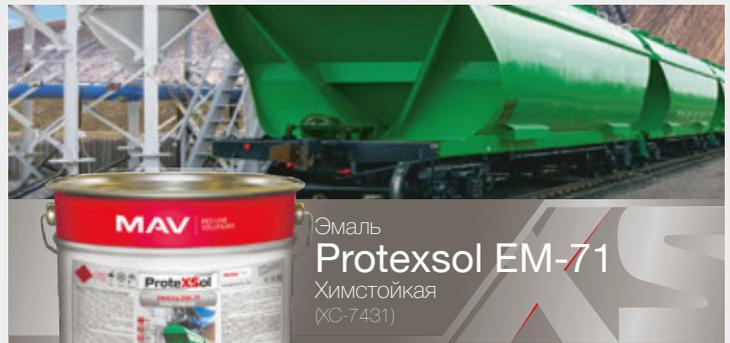
красно-коричневый	серый
-------------------	-------

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое (SP)	1,5 - 1,7 мм	3,0 - 4,5 атм

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» №114-2 от 01.08.2012



Эмаль
Protexsol EM-71
Химстойкая
(ХС-7431)



ТИ № 050-P7431



БЫСТРОСОХНУЩАЯ

СТОЙКАЯ К РАСТВОРАМ
СОЛЕЙ, КИСЛОТ
ЩЕЛОЧЕЙВЫСОКОПРОЧНОЕ И
ЭЛАСТИЧНОЕ
ПОКРЫТИЕ

СВЕТОСТОЙКАЯ

ПОЛУГЛЯНЦЕВАЯ/
ПОЛУМАТОВАЯ

Назначение: в комплексном покрытии с грунтовкой, грунт-эмалью, лаком PROTEXSOL для различных видов железнодорожного грузового транспорта, металлоконструкций; для бетонных и железобетонных поверхностей – как самостоятельное многослойное покрытие, а также в комплексе с лаком в качестве грунтовочного слоя, для защиты от воздействия агрессивных газов и др. реагентов, растворов солей, минеральных кислот, щелочей, имеющих t не выше 60 °С.

Свойства: химически стойкое покрытие для защиты стальных, чугунных, бетонных и железобетонных поверхностей от воздействия агрессивных сред щелочного и кислого характера в условиях открытой промышленной атмосферы УХЛ и ХЛ климата, а также внутри помещений (полулаццевая/полуматовая).

Расход: для металлических поверхностей – до 100 г/м²; для бетонных – до 300 г/м².

Базовые цвета:

белый	бежевый
желтый	зеленый
красно-коричневый	светло-серый
серый	

Возможно изготовление по каталогу RAL в количестве от 100 кг.

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое	1,5 - 1,7 мм	3,0 - 4,5 атм

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» №114-2 от 01.08.2012



Грунт-эмаль
Protexsol GR-EM-72
Химстойкая
(ХС-7432)



ТИ № 049-P7432

ХОРОШАЯ АДГЕЗИЯ
К МЕТАЛЛАМ

БЫСТРОСОХНУЩАЯ

ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ
АГРЕССИВНЫХ СРЕДНАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА
ОТ КОРРОЗИИ

ЭЛАСТИЧНАЯ

МАСЛО-,
БЕНЗОСТОЙКАЯ

Назначение: для грунтования и окрашивания стальных и чугунных поверхностей (железнодорожного грузового транспорта), а также металлоконструкций, бетонных и железобетонных поверхностей, подверженных воздействию агрессивных газов и др. реагентов. По металлу - в комплексном покрытии с грунтовкой, эмалью, лаком PROTEXSOL; по бетонным, железобетонным поверхностям – как самостоятельное многослойное покрытие, также в комплексном покрытии с лаком. Возможно использование в условиях эксплуатации ХА2 по ТКП 45-2.01-111.

Свойства: защита от щелочных и кислых агрессивных сред в условиях открытой промышленной атмосферы УХЛ и ХЛ климата, а также внутри помещений. Для бетонных и железобетонных конструкций покрытие увеличивает морозостойкость бетона, снижает водопоглощение, обладает паропроницаемостью и минимальной хлоридопроницаемостью. **Расход:** по металлу - до 100 г/м², по бетону – до 300 г/м² без учета потерь.

Базовые цвета:

белый	бежевый
желтый	зеленый
красно-коричневый	серый
синий	черный

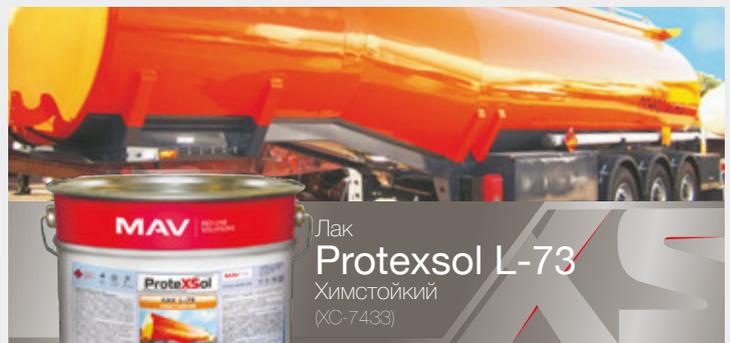
Возможно изготовление по каталогу RAL в количестве от 100 кг.

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое	1,5 - 1,7 мм	3,0 - 4,5 атм

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» №355/1 от 30.12.2011
 РУП «БелНИИС» №355/2 от 30.12.2011
 РУП «БелНИИС» №9-2 от 25.01.2012
 РУП «БелНИИС» №15/2-1 от 25.01.2012



Лак
Protexsol L-73
Химстойкий
(ХС-7433)



ТИ № 052-P7433



АТМОСФЕРОСТОЙКИЙ

ВЫСОКОГЛЯНЦЕВОЕ
ПОКРЫТИЕ

БЫСТРОСОХНУЩИЙ



СВЕТОСТОЙКИЙ

Назначение: для получения комплексного химически стойкого и атмосферостойкого покрытия с улучшенными декоративными и защитными свойствами. Применяют для окраски различных видов железнодорожного грузового подвижного состава, а также металлоконструкций, бетонных и железобетонных поверхностей, подверженных воздействию агрессивных газов и других химических реагентов, растворов солей, минеральных кислот, щелочей, имеющих температуру не выше 60 °С. Может использоваться в качестве грунтовочного слоя по бетону под покрытия эмалью или грунт-эмалью PROTEXSOL.

Свойства: обеспечивает высокую степень блеска, улучшает светостойкость и атмосферостойкость, а также придает покрытию дополнительные защитные свойства. Образует высокоглянцевое химически стойкое покрытие для защиты стальных, чугунных, бетонных и железобетонных поверхностей изделий от воздействия агрессивных сред щелочного и кислого характера в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно холодного и холодного климата, а также внутри помещений.

Расход: до 80 г/м² без учета потерь.

Бесцветный**Рекомендации по оборудованию:**

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое	1,3 - 1,5 мм	3,0 - 4,5 атм



Грунтовка EPOZINC PRIMER

Цинконаполненная по металлу



ТИ № 121-EP-01



ПОВЫШЕННАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

2 ВИДА
АНТИКОРРОЗИОННОЙ
ЗАЩИТЫ:
ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКАЯ И
БАРЬЕРНАЯ

УСТОЙЧИВОСТЬ К
ВОЗДЕЙСТВИЮ
ПЕРЕПАДОВ
ТЕМПЕРАТУР
(от -50 °С до +90 °С,
КРАТКОВРЕМЕННО
ДО +200 °С

ВЫСОКАЯ СТОЙКОСТЬ
К ВОДЕ,
ИНДУСТРИАЛЬНОМУ
МАСЛУ, РАСТВОРАМ СОЛИ

ПРЕВОСХОДНАЯ АДГЕЗИЯ
К ЧЕРНЫМ И ЦВЕТНЫМ
МЕТАЛЛАМ

ВЫСОКИЕ
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ
СВОЙСТВА

■ БЫСТРОСОХНУЩАЯ

Назначение: для промышленного грунтования металлических (алюминиевых, чугунных, оцинкованных и стальных) поверхностей сооружений, мостов, подвижного состава и др. для усиленной защиты от коррозии. Используется в качестве грунтовочного слоя в комплексном покрытии с органорастворяемыми эмалями и грунт-эмалями серий PROTEXSOL, MONOLIT, BELAKOR и водно-дисперсионными материалами для металла серии BASTION.

Свойства: благодаря высокому содержанию цинка, быстро сохнущая грунтовка обеспечивает комплексную антикоррозионную защиту металла: электрохимическую и барьерную. Входящий в состав материала цинковый порошок нового поколения позволяет сформировать более плотную пленку, гарантируя надежную защиту изделий в условиях эксплуатации УХЛ на длительное время. Грунтовка образует покрытие с хорошей адгезией к окрашиваемым поверхностям. Покрытие устойчиво к перепадам температур от минус 50 °С до плюс 90 °С, кратковременно к воздействию высоких температур до 200 °С, обладает стойкостью к воздействию воды, 3% и 20% раствора хлористого натрия, индустриального масла.

Расход на 1 слой: до 100 - 140 г/м² без учета потерь.

Базовые цвета:

серый

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое (SP)	1,6 - 2 мм	3,0 - 4,5 атм

Протоколы испытаний

РУП «БулНИИС» № 3-2 от 05.01.2015
РУП «БулНИИС» № 4-2 от 05.01.2015
РУП «БулНИИС» № 5-2 от 05.01.2015
«НИИ ПБ и ЧС МСЧ Беларуси»
№04-52/1985 П от 26.09.2014



Грунт-эмаль EPOZINC COAT

Цинконаполненная по металлу



ТИ № 130-EC-12



ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ СВЕРХЭФФЕКТИВНАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

■ ОБРАЗУЕТ ГОТОВОЕ
■ КОМПЛЕКСНОЕ
■ ПОКРЫТИЕ

■ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЙ
■ И БАРЬЕРНЫЙ
■ МЕХАНИЗМЫ
■ АНТИКОРРОЗИОННОЙ
■ ЗАЩИТЫ

■ УСТОЙЧИВОСТЬ К
■ ВОЗДЕЙСТВИЮ
■ ПЕРЕПАДОВ ТЕМПЕРАТУР
(от -50 °С до +90 °С,
■ КРАТКОВРЕМЕННО
■ ДО +200 °С

■ ВЫСОКАЯ СТОЙКОСТЬ
■ К ВОДЕ, РАСТВОРАМ СОЛИ,
■ ИНДУСТРИАЛЬНОМУ
■ МАСЛУ

■ ОБРАЗУЕТ
■ ВЫСОКОПРОЧНОЕ
■ И ПРИ ЭТОМ ЭЛАСТИЧНОЕ
■ ПОКРЫТИЕ

■ ПРЕВОСХОДНАЯ АДГЕЗИЯ
■ К ЧЕРНЫМ И ЦВЕТНЫМ
■ МЕТАЛЛАМ

Назначение: для сверхэффективной защиты металлических (алюминиевых, чугунных, оцинкованных и стальных) поверхностей от коррозии, эксплуатируемых в атмосферных условиях (сооружения, мосты, транспортные средства, ж/д вагоны, морские контейнеры, сельскохозяйственная техника, оборудование, резервуары, трубы, трубопроводы, металлоконструкции и т.д.) и внутри помещений (металлическая мебель, двери, лестничные перилы), за исключением полов. Наносится в 2 слоя. Сочетает в себе свойства антикоррозионной грунтовки и эмали.

Свойства: благодаря повышенному содержанию цинка, быстро сохнущая грунт-эмаль обеспечивает комплексную высокопрочную антикоррозионную защиту на длительное время. Входящий в состав материала цинковый порошок нового поколения позволяет сформировать более плотную пленку, гарантируя два механизма защиты металла: электрохимический и барьерный. Грунт-эмаль образует эластичное покрытие с хорошей адгезией к окрашиваемым поверхностям. Покрытие обладает высокой атмосферостойкостью, устойчиво к перепадам t от минус 50 °С до плюс 90 °С, кратковременно к воздействию высоких t до 200 °С, обладает стойкостью к воздействию воды, 3% и 20% раствора хлористого натрия, индустриального масла, бензина и органических растворителей. Может наноситься в электростатическом поле.

Расход на 1 слой: 100-125 г/м² без учета потерь.

Базовые цвета:

серый серебристый

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое	1,6 - 2 мм	3,5 атм

Протоколы испытаний

«НИИ ПБ и ЧС МСЧ Беларуси»
№04-52/274 П от 10.03.2015



Грунт-эмаль PROTECTOR HS-80

ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ для металла
с высоким сухим остатком



ТИ № 139-HS-80



■ ПОЗВОЛЯЕТ ПОЛУЧИТЬ
■ ТОЛСТОСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ
■ ЗА 1 СЛОЙ

■ НИЗКОЕ СОДЕРЖАНИЕ
■ РАСТВОРИТЕЛЯ

■ ПРЕВОСХОДНАЯ АДГЕЗИЯ
■ К ЧЕРНЫМ И ЦВЕТНЫМ
■ МЕТАЛЛАМ

■ ХОРОШИЕ МАЛЯРНЫЕ
■ СВОЙСТВА, В Т.Ч. НА СЛОЖНЫХ
■ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЯХ

■ НЕ ОБРАЗУЕТ ПОТЕКОВ,
■ НАПЛИВОВ ПРИ НАНЕСЕНИИ
■ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
■ ПОВЕРХНОСТИ

■ ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ
■ К ВОДЕ, СОЛИ, ДИЗТОПЛИВУ,
■ БЕНЗИНУ, СОЛЯНОМУ ТУМАНУ

■ ОБРАЗУЕТ
■ АТМОСФЕРСТОЙКОЕ,
■ ДОЛГОВЕЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

Возможно изготовление по
каталогу RAL в количестве от 100 кг.

Назначение: для стальных, чугунных, алюминиевых и др. поверхностей из черных и цветных металлов с целью получения толстослойного самостоятельного покрытия или промежуточного грунтовочного слоя в системе окраски на объектах в условиях промышленной атмосферы умеренного, холодного и тропического климата и подвергающихся агрессивному химическому воздействию.

Свойства: обладает превосходной адгезией к окрашиваемой поверхности, хорошо наносится толстым слоем на вертикальные поверхности без наплывов и потеков. Благодаря содержанию высокой массовой доли нелетучих веществ позволяет уменьшить выбросы органических растворителей, существенно сэкономить время на окрашивание (за счет меньшего количества слоев). По содержанию ЛОС соответствует требованиям европейской директивы 2004/42/ЕС. Образует толстослойное светостойкое покрытие, устойчивое к воздействию воды, раствора хлористого натрия, дизельного топлива, раствора гидроксида калия, кислот, соляного тумана. Обеспечивает особо долговечную высокопрочную антикоррозионную защиту.

Расход: при толщине слоя 50-70 мкм – до 200 г/м²; при толщине 80-100 мкм – до 300 г/м²; 180-200 мкм – до 600 г/м² без учета потерь.

Базовые цвета:

белый черный

Рекомендации по оборудованию:

Распыление	Диаметр сопла	Давление
Пневматическое	1,7 - 2,5 мм	3,0 - 4,5 атм
бесвоздушное или комбинированное	0,009 - 0,013 дюйма	до 1,5 атм

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

- 1) Окрашиваемая поверхность должна быть сухой.
- 2) Ранее окрашенные поверхности очистить от пыли, жировых загрязнений, масла, смазочных материалов, ржавчины, окалины, старой отслоившейся краски.
- 3) С новых металлических поверхностей механическим способом снять заусенцы, удалить облой, сгладить сварные швы и острые кромки.
- 4) Металл обезжирить растворителем 646 или сольвентом.

До нанесения антикоррозионных грунтовок поверхности рекомендуется подготавливать по ГОСТ 9.402-2004 и по СТБ ISO 8501-1-2014 до степени Sa2^{1/2}, ST2 при помощи абразивоструйной очистки, а также при помощи ручного и механизированного инструмента.

Степень подготовки поверхности металла находится в зависимости от изначальной степени коррозии металла перед началом его очистки (СТБ ISO 8501-1-2014):

- A** поверхность стали, покрытая в большей степени прочно прилегающей прокатной окалиной, но практически без ржавчины;
B поверхность стали, начавшая ржаветь, и с которой начинает отставать прокатная окалина;
C поверхность стали, с которой прокатная окалина исчезла в результате ржавления или с которой она может быть удалена, и на которой наблюдается равномерная коррозия на значительной площади при обычном рассмотрении;
D поверхность стали, с которой прокатная окалина исчезла в результате ржавления, и на которой наблюдается общая язвенная коррозия при обычном рассмотрении.

ST2 – степень очистки ручным и механизированным инструментом.

Тщательная очистка. При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимого масла, смазки, грязи, а также плохо пристающих прокатной окалины, краски и посторонних частиц.



B ST2

C ST2

D ST2

Sa2^{1/2} – степень абразивоструйной очистки

Очень тщательная очистка. При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимого масла, смазки, грязи, а также плохо пристающих прокатной окалины, ржавчины, краски и посторонних частиц. Любые оставшиеся следы загрязнений должны выглядеть только как легкое окрашивание в виде пятен или полос.

A Sa2^{1/2}B Sa2^{1/2}C Sa2^{1/2}



Отвердитель полиизоцианатный
MONOLIT S

ТИ № 119-M-S



Назначение: для отверждения лакокрасочных материалов торговой марки MONOLIT, предназначенных для окраски или грунтования пластмассовых и металлических поверхностей: грунтовок, эмалей, грунт-эмали и лака MONOLIT L-13.

Применение: перед применением полуфабрикаты тщательно перемешать, после чего смешать с отвердителем в соотношении, указанном на этикетке конкретного материала или в соответствующей технической информации. Для придания специфических свойств по требованию заказчика соотношение может изменяться. После введения отвердителя грунтовку использовать в течение времени, указанном на этикетке конкретного материала.



Отвердитель полиизоцианатный
MONOLIT W

ТИ № 120-M-W



Назначение: для ускоренного отверждения в осенне-зимний период лакокрасочных материалов торговой марки MONOLIT, предназначенных для окраски или грунтования пластмассовых и металлических поверхно-стей.

Применение: перед применением полуфабрикаты тщательно перемешать, после чего смешать с отвердителем в со-отношении (по массе), указанном на этикетке конкретного материала (полуфабриката) или в соответ-ствующей технической информации. Для придания специфических свойств по требованию заказчика со-отношение может изменяться.



Разбавитель смешевой
MONOLIT R-29S

ТИ № 112-R-29S



Назначение: для разбавления и доведения до рабочей вязкости полиуретановых лакокрасочных материалов торговой марки MONOLIT при проведении окрасочных работ при температуре окружающего воздуха выше 30 °С, а также для очистки оборудования и инструмента для их нанесения.

Применение: разбавитель вводить непосредственно перед применением, после введения отвердителя, добавляя небольшими порциями при постоянном перемешивании до получения нужной консистенции. Рекомендуемые рабочие вязкости и температура применения – согласно требованиям на разбавляемый материал.



Разбавитель смешевой
MONOLIT R-29W

ТИ № 113-R-29W



Назначение: для разбавления и доведения до рабочей вязкости полиуретановых лакокрасочных материалов торговой марки MONOLIT при температуре окружающего воздуха ниже 10 °С, а также для очистки оборудования и инструмента для их нанесения.

Применение: разбавитель вводить непосредственно перед применением, после введения отвердителя, добавляя небольшими порциями при постоянном перемешивании до получения нужной консистенции. Рекомендуемые рабочие вязкости и температура применения – согласно требованиям на разбавляемый материал.



Отвердитель полиизоцианатный
MONOLIT ATG

ТИ № 122-M-ATG



Назначение: для отверждения лака UP-1297 «MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI».

Применение: лак (полуфабрикат) тщательно перемешать, после чего смешать с отвердителем в соотношении: 1 весовая часть отвердителя на 1,2 весовых частей лака. После введения отвердителя лак использовать в течение 6 часов.



Разбавитель смешевой
MONOLIT R-29ATG

ТИ № 114-R-29ATG



Назначение: для разбавления и доведения до рабочей вязкости полиуретанового двухкомпонентного лака MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI (UP-1297), а также для очистки оборудования и инструмента для его нанесения.

Применение: разбавитель вводить непосредственно перед применением, после введения отвердителя, добавляя небольшими порциями при постоянном перемешивании до получения нужной консистенции. Рекомендуемые рабочие вязкости и температура применения – согласно требованиям на разбавляемый материал.



Разбавитель смешевой
R-29/36

ТИ № 111-R-29/36



Назначение: для разбавления и доведения до рабочей вязкости грунтовок, грунт-эмалей и эмалей BELAKOR, ЛКМ промышленного применения: полиуретановых MONOLIT, BRAVA UR, на основе сополимеров винилхлорида PROTEXSOL, а также для очистки оборудования и инструмента для нанесения ЛКМ.

Свойства: обеспечивает хорошую растекаемость покрытий и оптимизирует реологические свойства ЛКМ, создавая наилучшие условия для формирования покрытий. Благодаря добавлению в ЛКМ для достижения нормативной вязкости, применение разбавителя R-29/36 является технологичным и экономически выгодным. Создан на основе качественных европейских полуфабрикатов высокой степени очистки.



Разбавитель смешевой
R-UNIT

ТИ № 133-R-UNIT



Назначение: для разбавления и доведения до рабочей вязкости эмалей и грунтовок ECOL, ЛКМ ЭМАЛЬКА, лаков BRAVA ALKYD, эмали EXPRESS, а также других алкидных, масляных ЛКМ, которые рекомендуют разбавлять уайт-спиритом. Возможно применение для очистки инструмента и замывки оборудования после использования данных материалов.

Свойства: оптимизирует реологические свойства ЛКМ, создавая наилучшие условия для формирования покрытий. Создан на основе высококачественных европейских полуфабрикатов высокой очистки, что позволяет максимально сохранить свойства разбавляемых материалов. Благодаря минимальному добавлению в ЛКМ для достижения нормативной вязкости, применение разбавителя R-UNIT является технологичным и экономически выгодным.

Разбавление ЛКМ по металлам и базовые системы отделки поверхностей.

Наименование ЛКМ	Разбавители	Рекомендуемый по ТУ объем разбавителя, не более, % от массы разбавляемого материала	Базовые системы отделки и защиты металлических поверхностей
Грунтовка BELAKOR 01	R-29/36; для электропола - R-29/36 E	до 5 % при нанесении кистью; до 25 % при распылении	а) 1 слой грунтовки BELAKOR 01 + 2 слоя эмали BELAKOR 12 (грунт-эмали BELAKOR 15) б) 2 слоя грунт-эмали BELAKOR 15
Грунт-эмаль BELAKOR 15			
Эмаль BELAKOR 12			
Грунтовка MONOLIT GR-01 (YP-0291)	R-29/36; MONOLIT R-29/36S (t>30 °C), MONOLIT R-29/36W (t<10 °C)	до 25 %	а) 1 слой грунтовки MONOLIT GR-01 + 2 слоя эмали MONOLIT EM-11 (эмали MONOLIT EM-56) б) 1 слой грунтовки MONOLIT GR-01 + 2 слоя эмали MONOLIT EM-11 (эмали MONOLIT EM-56) + 1 слой лака MONOLIT L-13 (лака MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI) в) 1 слой грунтовки MONOLIT GR-01 + 1 слой грунтовки MONOLIT GR-02 + 2 слоя эмали MONOLIT EM-11 (эмали MONOLIT EM-56) + 1 слой лака MONOLIT L-13 (лака MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI) г) 2 слоя грунт-эмали MONOLIT GR-EM-55; д) 2 слоя грунт-эмали MONOLIT GR-EM-55+ 1 слой лака MONOLIT L-13 (лака MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI);
Грунтовка MONOLIT GR-02 (YP-0292)		до 20 %	
Грунт-эмаль MONOLIT GR-EM-55 (YP-5295)		до 20 %	
Эмаль MONOLIT EM-11 (YP-1291)		до 25 %	
Эмаль MONOLIT EM-56 (YP-5296)		до 15 %	
Лак MONOLIT L-13 (YP-1293)		до 10 %	
Грунт-эмаль MONOLIT GR-EM-55 DV (YP-5295)	R-29/36 DV	до 20 %	а) 1 слой грунтовки EPOZINC PRIMER + 2 слоя эмали BELAKOR 12 (эмали PROTEXSOL EM-71 или эмали MONOLIT EM-11) б) 1 слой грунтовки EPOZINC PRIMER + 1 слой грунт-эмали EPOZINC COAT
Лак MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI (YP-1297)	MONOLIT R-29ATG	до 25 %	
Грунтовка EPOZINC PRIMER (ЗФ-0591)	EPOZINC R-59	до 5 %	
Грунт-эмаль EPOZINC COAT (ЗФ-1592)			2 слоя грунт-эмали EPOZINC COAT
Грунт-эмаль PROTECTOR HS-80	R-29/36 DV	до 25 %	2 слоя грунт-эмали PROTECTOR HS-80
Эмаль EXPRESS U-111	R-UNIT	до 15 %	1 слой грунтовки BELAKOR 01 + 2 слоя эмали EXPRESS U-111
Грунтовка PROTEXSOL GR-01 (XC-0431)	R-29/36	до 25 %	а) 1 слой грунтовки PROTEXSOL GR-01 + 2 слоя грунт-эмали PROTEXSOL GR-EM-72 (эмали PROTEXSOL EM-71); б) 2-3 слоя эмали PROTEXSOL EM-71 (только по бетону); в) 1 слой грунтовки PROTEXSOL GR-01 + 2 слоя грунт-эмали PROTEXSOL GR-EM-72 (эмали PROTEXSOL EM-71) + 1 слой лака PROTEXSOL L-73; г) 1 слой грунтовки PROTEXSOL GR-01 (грунт-эмали PROTEXSOL GR-EM-72) + 2 слоя эмали PROTEXSOL EM-71 + 1 слой лака PROTEXSOL L-73
Грунт-эмаль PROTEXSOL GR-EM-72 (XC-7432)			
Эмаль PROTEXSOL EM-71 (XC-7431)			
Лак PROTEXSOL L-73 (XC-7433)		до 20 %	
ЛКМ BELAKOR AQUA		не требуется разбавление	а) 1 слой грунтовки BELAKOR AQUA 01 + 2 слоя краски BELAKOR AQUA 11 б) 2 слоя краски BELAKOR AQUA 11
ЛКМ BASTION	вода	до 5 %	а) 1 слой грунтовки BASTION GR-01, BASTION GR-02, BASTION EPOXID GR-03 или BASTION EPOXID GR-04; + 1 - 2 слоя краски BASTION KR-11 или BASTION KR-12; б) 1 слой грунтовки BASTION GR-01, BASTION GR-02, BASTION EPOXID GR-03 или BASTION EPOXID GR-04; + 1 - 2 слоя краски BASTION KR-11 или BASTION KR-12; + 1 слой лака BASTION LAK-14 в) 1 слой грунтовки BASTION GR-01, BASTION GR-02, BASTION EPOXID GR-03 или BASTION EPOXID GR-04; + 1 - 2 слоя краски BASTION KR-11 или BASTION KR-12; + 1 - 2 слоя флуоресцентной краски BASTION FLUOR; + 1 - 2 слоя лака BASTION LAK-14.



Компания MAV - единственный производитель порошковых красок в Республике Беларусь. Производим порошковые краски AMIKA с 2009 года.



Производство металлоизделий и металлоконструкций



Машиностроение и станкостроение



Электрооборудование



Бытовая техника



Архитектура и строительство



Промышленность и приборостроение



ТИПОВЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ AMIKA

Полиэфирные

PE

Эпоксидно-полиэфирные

EP-PL

Эпоксидные

EP

Химическая стойкость	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Стойкость к коррозии	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Атмосферостойкость	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Термостойкость	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Стойкость к удару	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Жесткость	HB-4H	HB-5H	HB-2H
Гибкость	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Адгезия	★★★★★	★★★★★	★★★★★

- устойчивость к воздействию UV-излучения
- лучшая устойчивость к атмосферным факторам
- высокая светостойкость
- коррозионная стойкость

- стойкость к пожелтению при перегреве выше, чем у эпоксидных покрытий
- коррозионная стойкость выше, чем у полиэфирных покрытий
- высокая устойчивость к удару

- лучшая химическая стойкость
- высокая коррозионная стойкость
- высокие электроизоляционные показатели



ПРЕИМУЩЕСТВА ПОРОШКОВЫХ ПОКРЫТИЙ AMIKA

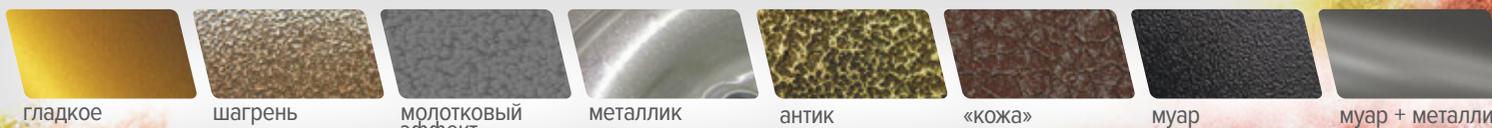
Сертификат качества QUALICOAT

- Качество сырья
- Научный контроль
- Технологическая дисциплина
- Европейский стандарт



- Экологичность
- Высокая скорость формирования покрытия
- Сокращение временных затрат на получение покрытий
- Низкий уровень отходов благодаря способности краски к рекуперации
- Отличные физико-механические и химические свойства порошковых покрытий
- Уменьшение энергозатрат на производство покрытий в связи с отсутствием растворителей
- Возможность нанесения покрытий в один слой и регулирование толщины в широких пределах

ВИДЫ ПОРОШКОВЫХ ПОКРЫТИЙ



гладкое шагрень молотковый эффект металллик антик «кожа» муар муар + металллик





Внимание! Не забудьте проверить выбранные цвета по реальным каталогам перед покупкой. Палитра отпечатана типографским способом и не может достоверно передать всей полноты цветовых оттенков.

Компания MAV:

РБ, 222720, Минская обл.
г. Дзержинск, ул. Строителей, 6

Приемная: +375 29 660 50 18, 507 60 56
+375 1716 6 13 20

e-mail: info@mav.by

Управление продаж: +375 29 141 74 89, 507 06 96
+375 1716 6 13 24, 6 12 26,
6 13 21, 6 13 22, 6 13 23

e-mail: zakaz@mav.by

Управление экспортных продаж: +375 29 660 90 30, 660 60 21,
660 18 54, 660 07 92, 660 60 34
+375 1716 6 13 26
+7 910 724 34 92,
723 17 89, 724 34 94

e-mail: export@mav.by

www.mav.by

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям СТБ ISO 9001 в Национальной системе подтверждения соответствия Республики Беларусь и требованиям DIN EN ISO 9001 в Немецкой системе аккредитации DAkkS.

Региональные представительства:

г. Минск
+ 375 17 207 96 57
+ 375 17 207 97 23
minsk@mav.by

г. Могилев
+ 375 222 48 90 91
+ 375 222 44 38 58
rop_mogilev@mav.by

г. Витебск
+375 212 23 22 15
+375 212 23 20 15
rop_vitebsk@mav.by

г. Гомель
+375 232 25 05 01
+375 232 25 05 08
rop_gomel@mav.by

г. Мозырь
+375 236 36 42 46
+375 236 36 42 47
mozyr@mav.by

г. Смоленск
+7 910 724 34 94
+7 910 754 34 92
belhimtrade_2013@mail.ru

Представитель в Вашем регионе:

